Programme

SOUD-52b - Formation - Soudage électrique à l'arc : Perfectionnement

Durée : 30 heures - 5 jours **Tarif HT :** 1 830,00 €

Enjeux
Renforcer le professionnalisme des équipes.

Objectifs
Maîtriser la technologie du soudage à l'arc avec électrodes enrobées sur tôle et tube en acier noir.

Public visé
Ouvriers en installations thermiques, chauffagistes, monteurs.

Prérequis
Maîtriser le soudage à l'arc ou avoir suivi le stage SOUD-51b
Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire
Bleu de travail, chaussures de sécurité.

Description
Théorie :
- historique, le principe et domaine d'application du procédé,
- matériels et produits,
- réglage des postes et choix des paramètres,
- métaux d'apport et type d'enrobage,
- défauts et contrôles utilisés,
- notions d'hygiène et sécurité.

Pratique :
- soudage de tôles acier de 3 à 8 mm d'épaisseur en angle et bout à bout toutes positions,
- soudage de tubes acier noir de diamètre 60.3 x 2.9 mm, 114.3 x 3.6 mm et 168.3 x 7.11 mm, en toutes positions (plat, corniche, montante),
- type d'électrodes utilisées (rutile ou basique) est déterminé par l'entreprise selon l'utilisation sur chantier.

Modalités pédagogiques
Apports théoriques avec moyens audiovisuels (10% du temps).
Apports pratiques sur poste de soudage individualisé (90% du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi
Évaluation permanente par le formateur des exercices pratiques effectués par le participant : analyse de la qualité des assemblages et actions correctives.

Profil de l'intervenant
Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Tarifs 2027 :
1895 €HT

Informations complémentaires
Ce stage ne conduit en aucun cas à une qualification de soudeur.

Les plus
Formation personnalisée et individualisée.

Votre Contact
Ophélie ZENG – Tel : +33181727188 – Mail : *ozeng@afortech.com*