



Programme de formation

SOUD-62b - Soudage électrique à l'arc avec électrode réfractaire TIG : Perfectionnement

Durée : 30 heures - 5 jours

Tarif : 2 055,00 €

Votre Contact

Laetitia COURBARON – Tel : +33181727190 – Mail : lcourbaron@afortech.com

Enjeux

Renforcer le professionnalisme des équipes.

Objectifs de la formation

Maîtriser la technologie et la pratique du soudage TIG.

Le matériau à souder : acier, inox ou aluminium est à déterminer lors de l'inscription.

Public visé

Ouvriers en installations thermiques, chauffagistes, monteurs, non débutants.

Prérequis

Avoir une bonne acuité visuelle et une bonne maîtrise professionnelle du procédé ou avoir suivi le stage SOUD-61b.
Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité.

Description

Théorie :

- historique, principe et domaine d'application du procédé,
- matériels et produits,
- réglage des postes et choix des paramètres,
- métaux d'apport et gaz utilisés,
- défauts des soudures et contrôles utilisés,
- notions d'hygiène et de sécurité.

Pratique :

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

 Réglementaires - Obligatoires  Techniques Métiers  Management d'affaires et d'équipes  Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI



- déterminer la nature du matériau à souder avant la formation : métaux lourds (acier et/ou inox), alliages légers (aluminium),

Progression de la formation se fera selon le rythme :

- soudage de tôles d'épaisseur 1.5 à 3 mm, en bout à bout, corniche et montante,
- soudage de tubes en bout à bout, diamètre 21.3 x 1.6 mm à 60.3 x 1.6 mm en position à plat, montante et corniche.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques avec moyens audiovisuels (10% du temps).

Apports pratiques sur poste de soudage individuel (90% du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

Une évaluation en fin de formation par CND (ressuage) et des essais destructifs (pliage et macros) pour évaluer la qualité des soudures en fin de stage.

Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Informations complémentaires

Ce stage ne conduit en aucun cas à une qualification de soudeur.

Les plus

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI

