



Programme de formation

SOUD-53a - Soudage électrique à l'arc : qualification ou renouvellement ATG B 540-9 GDF

Durée : 35 heures - 5 jours

Tarif : 2 905,40 €

Votre Contact

Laetitia COURBARON – Tel : +33181727190 – Mail : lcourbaron@afortech.com

Enjeux

Se présenter à l'épreuve en vue de l'obtention ou du renouvellement du certificat de qualification de soudeur spécialisé en soudage à l'arc avec électrodes enrobées selon ASAP suivant la norme ATG B 540-9 sur tube acier. Conserver ses marchés.

Objectifs de la formation

Préparer l'examen de qualification selon ASAP suivant la norme ATG B 540-9 GDF.

Public visé

Ouvriers qualifiés en plomberie ou installations thermiques.

Prérequis

Posséder une bonne maîtrise professionnelle du soudage à l'arc ou avoir suivi le stage [SOUD-52a](#). Être muni du matériel nécessaire.

Matériel nécessaire

Bleu de travail, chaussures de sécurité, une photo d'identité récente.

Description

Théorie :

- principes du procédé et domaine d'application,
- notions d'électricité / arc électrique,
- appareils de soudage,
- électrodes (différents types d'enrobage),
- préparation des bords,
- interprétation d'un DMOS,

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

 Réglementaires - Obligatoires  Techniques Métiers  Management d'affaires et d'équipes  Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOP



- défauts des soudures, contrôle et remèdes,
- hygiène et sécurité.

Pratique :

- tests pratiques de vérification des compétences,
- soudage de tubes acier de diamètre 60,3 x 3,2 mm à 114,3 x 3,6 mm, en positions montante et corniche, piquage tube sur tube, en position montante,
- utilisation électrodes à enrobage rutile.

Examens et essais :

- L'examen des assemblages bout à bout est effectué par contrôles visuels et radiographiques,
- L'examen du piquage est visuel et destructif par examen macroscopique et macrographique,
- L'inspecteur du stage appartient à l'un des organismes habilités à délivrer des attestations d'aptitude.

Modalités pédagogiques

Apports théoriques (10% du temps). Apports pratiques dispensés directement sur un poste de soudage individualisé (90% du temps).

Modalités d'évaluation et de suivi

L'épreuve a lieu en fin de stage lorsque le moniteur juge le participant admissible.

Elle comprend :

- le soudage de deux tubes de diamètre 60,3 x 3,6 mm, position PH (montante, tubes axe horizontal),
- le soudage de deux tubes de diamètre 114,3 x 3,6 mm, position PC (corniche, tubes axe vertical),
- l'exécution d'un piquage à 90° de diamètre 42,2 x 3,2 mm, sur un tube de diamètre 114,3 x 3,6 mm, position PH.

Profil du formateur

Formateurs expérimentés, titulaires de certifications de soudage.

Informations complémentaires

La durée de validité de la qualification est de 2 ans.

Les plus

Possibilité de passer un test d'évaluation (gratuit) d'une demi-journée, à l'issue de laquelle une préconisation de délai est proposée par le centre.

Nos taux de réussite 2025 sur ce stage sont supérieurs à 80%.

Prochaines sessions

L'organisme de formation continue des équipements techniques du bâtiment

● Réglementaires - Obligatoires ● Techniques Métiers ● Management d'affaires et d'équipes ● Transition énergétique et numérique

Retrouvez l'ensemble des formations sur www.afortech.com

10 rue du Débarcadère 75852 Paris Cedex 17 - Tél. 01 40 55 14 14 - Fax : 01 40 55 14 15 - N°Siret : 434 505 921 00016 - Code NAF : 9499Z

Certifié
QUALIOPI

